



# HR SERIES

## HELIUM RECOVERY

**Capacidades (Nominal)**

HR-7: 7 m<sup>3</sup>/hr

HR-19: 19m<sup>3</sup>/h

**Temperatura de operación**

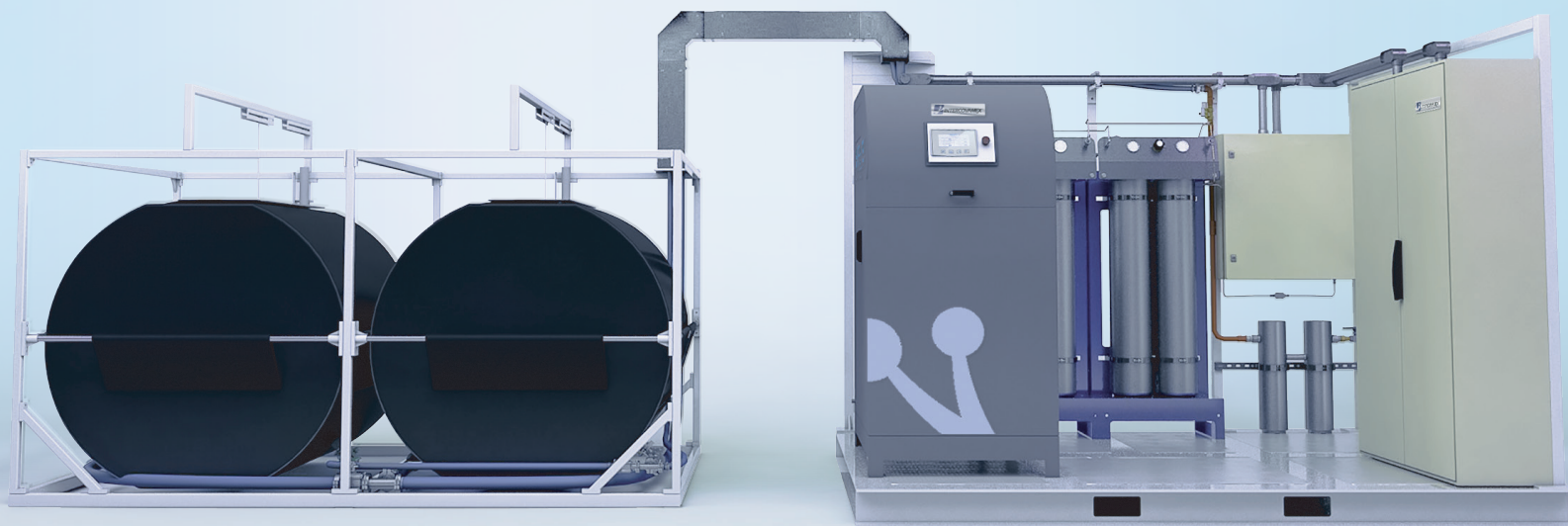
5-45°C

**Presión de trabajo**

Hasta 200 Bar \ 20 Mpa

**Voltaje de operación**

220 o 440 V, 60 Hz



# HR SERIES

## HELIUM RECOVERY

### Principales características

| Características                      | HR-7                | HR-19              |
|--------------------------------------|---------------------|--------------------|
| Compresor                            | 7.5HP               | 15HP               |
| Acumulador primario                  | 1.7m3 @atm          | 4.5m3 @atm         |
| Acumulador secundario                | 18m3 @200bar        | 36m3 @200bar       |
| HMI - Control automático             | Sí                  |                    |
| Arranque/paro automático             | Sí                  |                    |
| Compresor                            | Sí                  |                    |
| Presión de entrega regulable         | Hasta 1000psi       |                    |
| Nivel de ruido (con cabina insonora) | 80 dB               | 85dB               |
| Carga instalada                      | 6kW                 | 12kW               |
| Analizador de concentración          | Sí                  |                    |
| Dimensiones (l x a x h)              | 2.3m x 1.8m x 3.25m | 6.8m x 2.5m x 2.4m |
| Peso                                 | 750 kg              | 2650 kg            |

### Ahorra Helio, ahorra dinero

"El tiempo típico de recuperación de inversión es de aproximadamente 1 año"

Nuestros sistemas de Recuperación de Helio HR-7 y HR-19 están diseñados para eficientar el consumo de gas Helio en diversas aplicaciones industriales, principalmente en sistemas de detección de fugas.

Con ciclos de trabajo personalizables, huella física mínima, componentes de marcas reconocidas, una operación sencilla pero confiable y servicio local, nuestro equipo ofrece el mejor servicio de recuperación y reciclado de gas Helio representando ahorros de **hasta el 98%** en su consumo.

Denos la oportunidad de hacer un diagnóstico de su instalación y/o proceso para determinar la mejor configuración para su operación, el ahorro en su consumo y retorno de su inversión.

#### CUERNAVACA

Tel +52 (777) 313 2260/2087

#### MONTERREY

Tel +52 (81) 8345 1166

#### QUERETARO

Tel +52 (442) 114 6626

#### TIJUANA

Tel +52 (664) 484 8510

#### C.D. JUÁREZ

Tel +52 (656) 123 1321

contacto@intercovamex.com



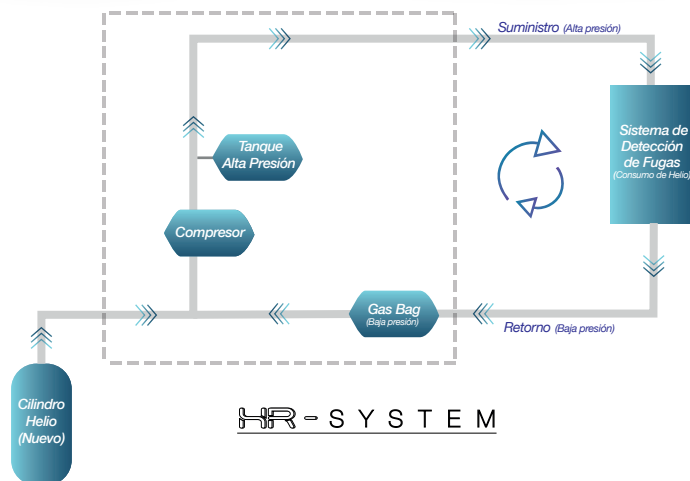
Intercovamex



HR-7  
HELIUM RECOVERY

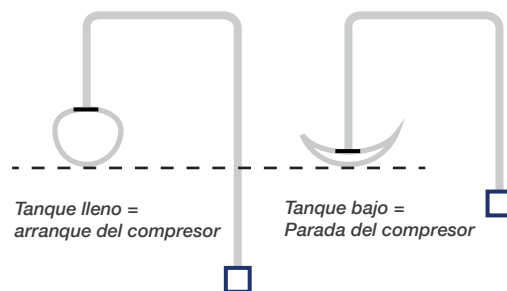


HR-19  
HELIUM RECOVERY



El ciclo de trabajo inicia con el llenado del Sistema con Helio a Alta presión (Cilindro Helio-Compresor-Tanque Alta Presión). Por medio de reguladores se suministra Helio con la presión de trabajo ajustada a la estación de pruebas específica. Una vez terminada la prueba el gas es retornado a un recipiente flexible (Gas Bag) a baja presión. Este gas acumulado se reincorpora al sistema para reutilizarlo y generar el ahorro de consumo.

#### ¿Cómo funciona el Gas Bag?



#### Ciclo de presión/vacío de la pieza probada

